

# テクノア社 アプリの全国QR標準化志向の事業化支援

株式会社 古川電機製作所  
荒木 雅広

# テクノア社ユーザー交流会で紹介

昨年8月、テクノア社のユーザー交流会に出席しました。  
当社の基幹システムTECHS(テックス)でQRコードを印字した  
注文書(カスタマイズ)を、仕入先に発行している事例を紹介させて  
いただきました。

TECHS(テックス)標準発注書に、QRコード印字機能の追加の  
要望を、山崎社長にも伝えました。

# QRコード付当社指定伝票

## ①注文書兼納品書(控)

発注先コード 00000512	発注先 株式会社 古川電機製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内U1)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	回書/製作票・見積No. HAB028D	納入場所 春日井工場 生管	納入数量/重量	納入残数 0049
備考 中部		税率 10% 外税		
納入年月日	年月日	単価	DF 株式会社 古川電機製作所 春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530	
納入数/重量 (単重)	個	金額	岐阜工場	
直送   持込   引取	完納   分納	税額	支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。	

## ②受領書

発注先コード 00000512	発注先 株式会社 古川電機製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内U1)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	回書/製作票・見積No. HAB028D	納入場所 春日井工場 生管	納入数量/重量	納入残数 0049
備考 中部		税率 10% 外税		
納入年月日	年月日	受領印	DF 株式会社 古川電機製作所 春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530	
納入数/重量 (単重)	個		岐阜工場	
直送   持込   引取	完納   分納		支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。	

## ③納品書兼請求書

発注先コード 00000512	納入先 株式会社 古川電機製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内U1)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	回書/製作票・見積No. HAB028D	納入場所 春日井工場 生管	納入数量/重量	納入残数 0049
備考 中部		税率 10% 外税		
納入年月日	年月日	単価	受領   流通   購買   経理	
納入数/重量 (単重)	個	金額		
直送   持込   引取	完納   分納	税額	支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。	

## ④現品票

発注先コード 00000512	発注先 株式会社 古川電機製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内U1)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	回書/製作票・見積No. HAB028D	納入場所 春日井工場 生管	納入数量/重量	納入残数 0049
備考 中部		税率 10% 外税		
納入年月日	年月日	検査印	検査確認印	使用月日
納入数/重量 (単重)	個			
直送   持込   引取	完納   分納	n=	c=0	分 使用チーム印

# QRコード付テックス標準発注書

〒443-0036  
 蒲郡市

御中



## 発注書

注文№ 2501180002 取引先コード 00000284 発注日 2025/01/06

株式会社古川電機製作所 春日井工場  
 〒486-0932  
 愛知県春日井市松河戸108

TEL : 0568-88-0000 FAX : 0568-88-0001 TEL : 0568-81-7151 FAX : 0568-81-9616

製番	製品№	ユニット№	
部品№ 品番/図番	材質/ノマ	手配/発注担当者	見積依頼明細№/単価区分
QP0061		購入費 酒井 保	正式単価
品名/形式寸法 自在キャップ 三価クロム処理	納入場所/備考 春日井工場 資材 酒井 24-⑩	重量/支給	
納期 2025/01/16	発注数 1,389	入荷済数 0	未入荷数 1,389
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥10
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥13,890
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥1,389
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥15,279
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥15,279

支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。



## 現品票

注文№ 2501180002 取引先コード 00000284 発注日 2025/01/06

株式会社古川電機製作所 春日井工場

製番	製品№	ユニット№	
部品№ 品番/図番	材質/ノマ	手配/発注担当者	重量
QP0061		購入費 酒井 保	
品名/形式寸法 自在キャップ 三価クロム処理	納入場所/備考 春日井工場 資材 酒井 24-⑩		
納期 2025/01/16	発注数 1,389	単位 個	入荷日
納期	発注数	単位	入荷日
2025/01/16	1,389	個	

## 受領書

注文№ 2501180002 取引先コード 00000284 発注日 2025/01/06

御中

株式会社古川電機製作所 春日井工場

製番	製品№	ユニット№	
部品№ 品番/図番	材質/ノマ	手配/発注担当者	重量
QP0061		購入費 酒井 保	
品名/形式寸法 自在キャップ 三価クロム処理	納入場所/備考 春日井工場 資材 酒井 24-⑩	受領印	
納期 2025/01/16	発注数 1,389	単位 個	入荷日
納期	発注数	単位	入荷日
2025/01/16	1,389	個	



## 納品書兼請求書

注文№ 2501180002 取引先コード 00000284 発注日 2025/01/06

株式会社古川電機製作所 春日井工場 宛

製番	製品№	ユニット№	
部品№ 品番/図番	材質/ノマ	手配/発注担当者	見積依頼明細№/単価区分
QP0061		購入費 酒井 保	正式単価
品名/形式寸法 自在キャップ 三価クロム処理	納入場所/備考 春日井工場 資材 酒井 24-⑩	重量/支給	
納期 2025/01/16	発注数 1,389	単位 個	発注金額
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥10
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥13,890
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥1,389
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥15,279
納期	発注数	単位	発注金額
2025/01/16	1,389	個	¥15,279

# テクノア社へのお願い

全国QR標準化志向の事業化支援

ソフト開発プロの目から、必要と思われるQRコードの項目は何か?

2月20日にテクノア社に訪問して、山崎社長と面談させていただく予定です。

以上で終わります  
ありがとうございました