

活動のご報告

株式会社 古川電機製作所
荒木 雅広

藤工業所伊藤様より

古川電機からの仕事量が最近多く、多忙なことが多いこともあり、新たな進展は特にありません。

ただ、QRコードの受注処理によって、事務処理が時短化され、このような多忙時でも、本業に専念できるようになりました。

QRコードによる受注運用が2年半程になり、データ数は2000件近くになりました。必要なデータを2000件の中から、紙と違い、簡単に素早く検索ができるようになりました。

図面はPDF化により検索が容易になりました。
今後、図面がQRコード化されるのを期待しております。

テクノア社ユーザー交流会で紹介

先日、テクノア社のユーザー交流会に出席しました。
当社の基幹システムTECHS(テックス)でQRコードを印字した
注文書(カスタマイズ)を仕入先に発行している事例を紹介させて
いただきました。

TECHS(テックス)にQRコード対応を標準機能にしてほしい、
と山崎社長(写真-2)にも伝えました。

岸田アプリの紹介もさせていただきました。

以下、一部スライドを抜粋しました。

QRコード付指定伝票

①注文書兼納品書(控)

発注先コード 00000512	発注先 株式会社 製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内U1)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	回書/製作票・見積No. HAB028D	納入場所 22110499-001 春日井工場 生管	納入数量/重量	納入残数 0049
備考 中部		税率 10% 外税		
納入年月日	年月日	単価	DF 株式会社 古川電機製作所 春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530	
納入数/重量 (単重)	個	金額	岐阜工場	
直送 持込 引取	完納 分納	税額	支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。	

②受領書

発注先コード 00000512	発注先 株式会社 製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内U1)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	回書/製作票・見積No. HAB028D	納入場所 22110499-001 春日井工場 生管	納入数量/重量	納入残数 0049
備考 中部		税率 10% 外税		
納入年月日	年月日	受領印	DF 株式会社 古川電機製作所 春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530	
納入数/重量 (単重)	個		岐阜工場	
直送 持込 引取	完納 分納		支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。	

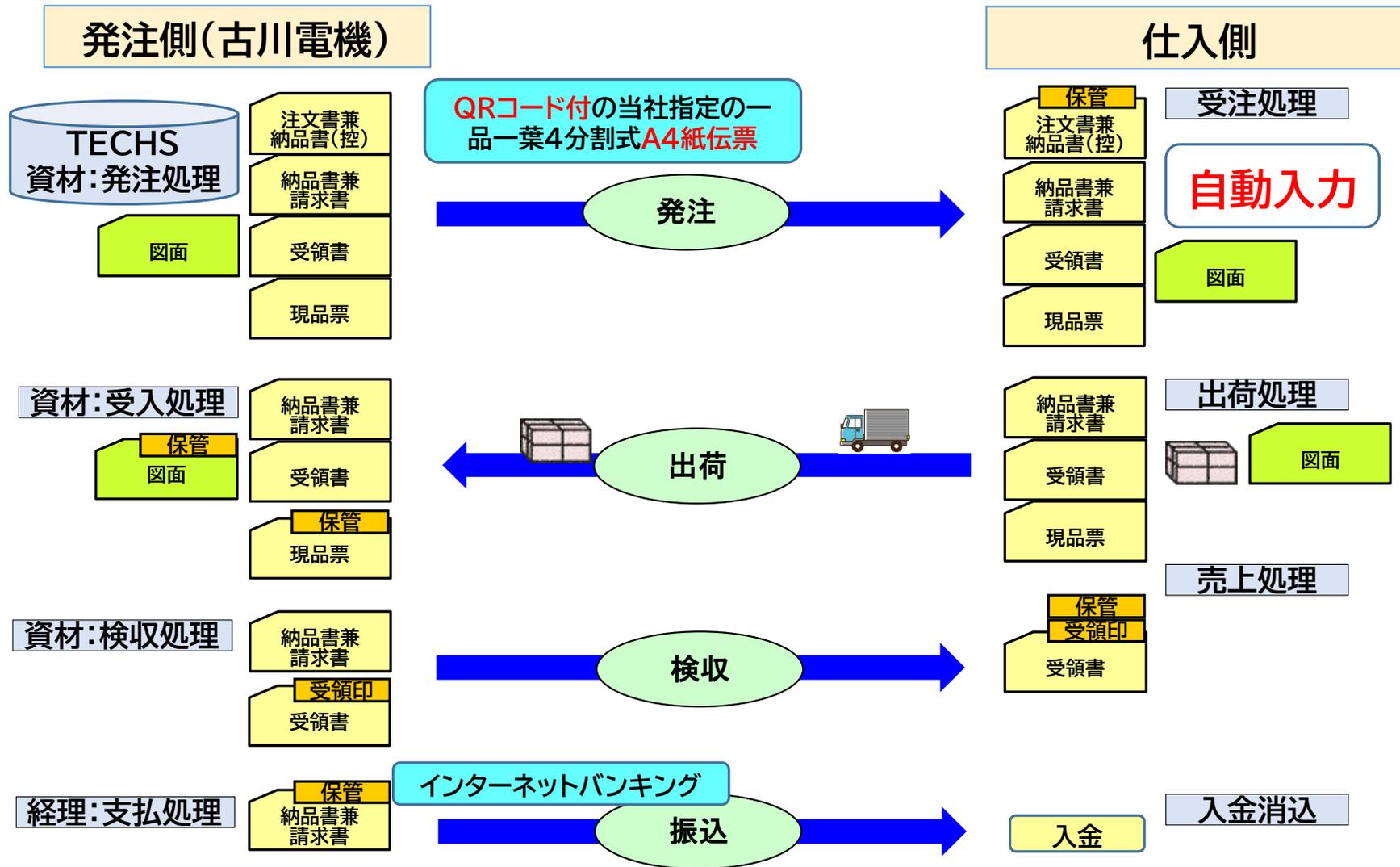
③納品書兼請求書

納入先コード 00000512	納入先 株式会社 製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内U1)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	回書/製作票・見積No. HAB028D	納入場所 22110499-001 春日井工場 生管	納入数量/重量	納入残数 0049
備考 中部		税率 10% 外税		
納入年月日	年月日	単価	受領 流通 購買 経理	
納入数/重量 (単重)	個	金額		
直送 持込 引取	完納 分納	税額	支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。	

④現品票

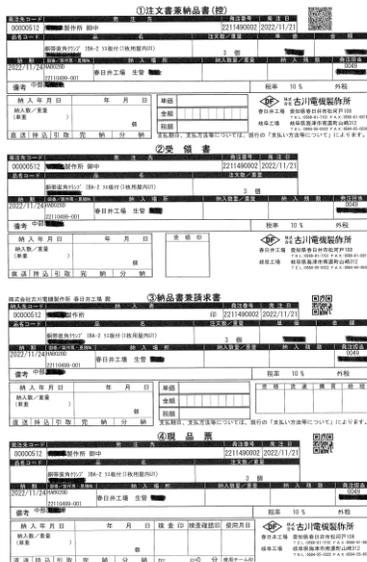
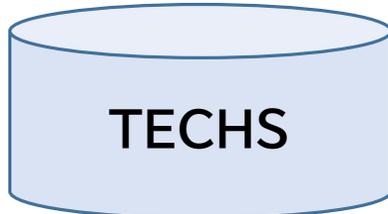
発注先コード 00000512	発注先 株式会社 製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内U1)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	回書/製作票・見積No. HAB028D	納入場所 22110499-001 春日井工場 生管	納入数量/重量	納入残数 0049
備考 中部		税率 10% 外税		
納入年月日	年月日	検査印	検査確認印	使用月日
納入数/重量 (単重)	個			DF 株式会社 古川電機製作所 春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530
直送 持込 引取	完納 分納	n=	c=0	分 使用チーム印

現在の発注～支払フロー



効果

発注側(古川電機)



リーダー読取、
Excel出力

仕入側

受注～売上計上

パソコンとExcelさえあれば、
ほぼ**自動入力**

大幅な事務作業時間の短縮を
実現！

本日参加されています企業様、テクノア様、ご検討
の程よろしくお願ひいたします

SCCC協議会

手作業依存の BtoB受発注関連伝票の「QRコード化」による大幅省力と、令和5年10月開始のインボイス制度への自動対応の併せ技で**我が国のBtoB、BtoGのデジタル化のインフラ構築加速**に貢献する

インボイス制度対応

→「**適格請求書対応伝票QRコード化アプリ**」(通称:岸田アプリ)
基幹システムがなくても、エクセルでQRコード付適格請求書
が発行できる



QRコードはデンソーウェーブの無料アプリ「クルクル-QRコードリーダー」を使用してスマホで読取

本日参加されています企業様のお取引先に、是非ご紹介願います



この方が
山崎社長
です

てくのお交流会
～つなげよう!ものづくりのわ!～

以上で終わります
ありがとうございました