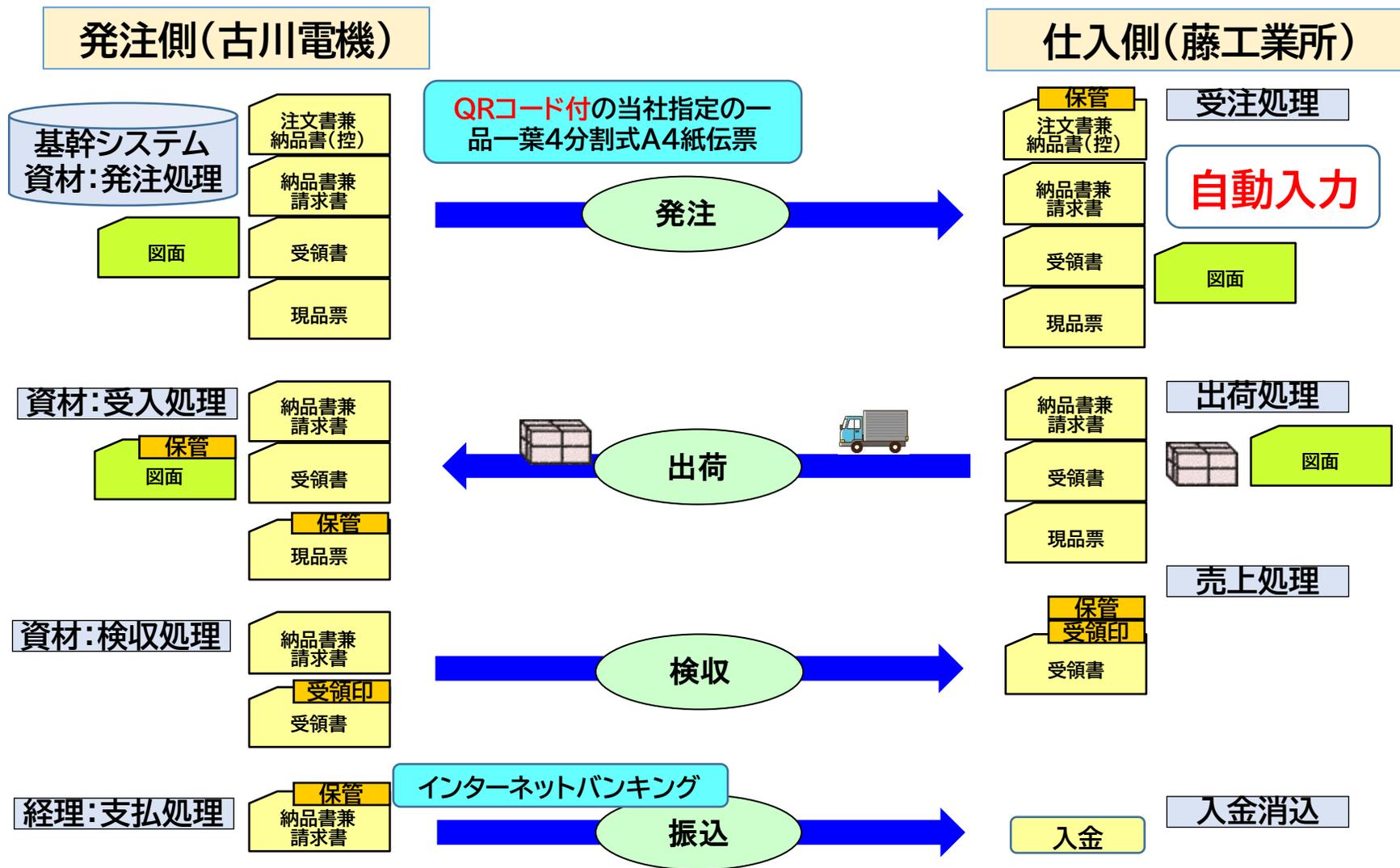


# 7/4 藤工業所QR利活用現地見学に向けて 解決課題進行状況

株式会社 古川電機製作所  
荒木 雅広

# 発注～支払フロー(藤工業所)



# QRコード付指定伝票

## ①注文書兼納品書(控)

発注先コード 00000512	発注先 製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内UI)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	納入場所 HAB028D 春日井工場 生管	納入数量/重量 22110499-001	納入残数	発注担当 0049
備考 中部	税率 10%		外税	
納入年月日	年月日	単価	 株式会社 古川電機製作所 春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530	
納入数/重量 (単重)	個	金額	春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530	
直送 持込 引取	完 納 分 納	税額	支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。	

## ②受領書

発注先コード 00000512	発注先 製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内UI)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	納入場所 HAB028D 春日井工場 生管	納入数量/重量 22110499-001	納入残数	発注担当 0049
備考 中部	税率 10%		外税	
納入年月日	年月日	受領印	 株式会社 古川電機製作所 春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530	
納入数/重量 (単重)	個		春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530	
直送 持込 引取	完 納 分 納		支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。	

## ③納品書兼請求書

株式会社古川電機製作所 春日井工場 殿				
納入先コード 00000512	納入先 製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内UI)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	納入場所 HAB028D 春日井工場 生管	納入数量/重量 22110499-001	納入残数	発注担当 0049
備考 中部	税率 10%		外税	
納入年月日	年月日	単価	受領 流通 購買 経理	
納入数/重量 (単重)	個	金額		
直送 持込 引取	完 納 分 納	税額	支払期日、支払方法等については、現行の「支払い方法等について」によります。	

## ④現品票

発注先コード 00000512	発注先 製作所 御中	発注番号 2211490002	発注日 2022/11/21	
品名コード	品名 銅帯直角クランプ IBA-2 ヴェ板付(1枚用屋内UI)	注文数/重量 3 個	単価	金額
納期 2022/11/24	納入場所 HAB028D 春日井工場 生管	納入数量/重量 22110499-001	納入残数	発注担当 0049
備考 中部	税率 10%		外税	
納入年月日	年月日	検査印	検査確認印	使用月日
納入数/重量 (単重)	個			 株式会社 古川電機製作所 春日井工場 愛知県春日井市松河戸108 TEL:0568-81-7151 FAX:0568-81-9616 岐阜工場 岐阜県海津市南濃町山崎312 TEL:0584-55-0322 FAX:0584-55-0530
直送 持込 引取	完 納 分 納	n=	c=0 分	使用チーム印

# 受注後の現状と課題①

○ = 発注・検収工程

(有)藤工業所様ヒアリング資料

■キーワード

2023/06/12(月)

作業工程	作業内容	管理作業	課題	確認内容	内容詳細
① 受注	FAXで図面と伝票の受取		伝票のQRコードが読込めない		伝票:FAX → メール
② 図面管理	図面整理	FAXはPC受取PDF保存			
③ 受注管理	後日、紙で図面と伝票の受取	QRコードを読込、エクセルで受注管理(受注データ)	QRコードが読込めないのでタイムラグ発生	メールにより改善できたか?	メールでも数回かかる
④ 在庫確認	在庫管理ソフトにより確認 在庫有り→出荷準備 在庫無し→材料計算	どの箱にどれだけあるかの情報がわかるように図面に管理表を添付 オーダーメイドのスタンプを作成	スタンプ内に手書き	要詳細 現物受取 在庫管理対象は古川発注品?	対象は古川品で数千種類、製造管理表にシャチハタスタンプ(内容⑥)
⑤ 材料確認	必要材料の在庫確認	材料保管場所へ行って目視確認	材料在庫のデータ化はできてない	データ入力可能か?	不要、形状的に管理が不可
⑥ 材料発注	必要材料を仕入先へ発注	いつ誰が何処へどれだけ発注したかがわかる情報を管理表に書き込む	手書きコクヨ伝票でFAXで発注	④⑥の管理表は同じもの? 仕入先の件数、会社規模は? 野村アプリ・岸田アプリ	同一の製造管理表 規模が大きい会社数件 野村&岸田アプリ有効性?
⑦ 納期管理	材料発注した図面をホワイトボードに貼付け	図面を番号付きのマグネットクリップでボードに貼付け、マグネットと同じ番号の印をカレンダーに貼付け(納期)	受注管理はQRコードでデータ化できているが、図面と互換性がないのでホワイトボードで納期管理	要詳細	番号マグネット、ホワイトボード、カレンダー、図面、製造管理表による管理

# 受注後の現状と課題②

○ = 発注・検収工程

(有)藤工業所様ヒアリング資料

■キーワード

2023/06/12(月)

作業工程	作業内容	管理作業	課題	確認内容	内容詳細
⑧ 材料以外発注	足りない工具や外注加工		手書きコクヨ伝票でFAXで発注	仕入先の件数、会社規模は？ 野村アプリ・岸田アプリ	数件、中小、頻度少 野村&岸田アプリ有効性？
⑨ 材料・工具納入	確認後、受領書にサイン	請求書、郵送着 20日締め翌月15日振込	材料仕入先の一部で、現品票のみで納品書が請求書と一緒に郵送されてくるので、単価が直ぐわからない場合がある	課題の内容を詳しく	納品時に現品票のみ、月一で請求書&納品書が郵送
⑩ 生産	加工、組立 → 製品				製造管理表に情報記入
⑪ 検査	図面を見ながら検査	検査表作成 図面に検査表を綴じて完成品のボードへ貼付け	複写の検査表に手書き	要詳細 現物受取	古川指定書類 「納品検査成績書」
⑫ 在庫管理	在庫管理ソフトで在庫管理		新しい製品は都度マスタ登録	要詳細	
⑬ 納品	伝票記入	担当者別に綴じてあるファイルから納品する伝票を探して記入し「控え」「現品票」を切り離し「受領書」「納品書兼請求書」を図面に添付して納品時に提出	以前は4枚複写伝票だったので手書きは1回だったが、現在は4回手書きしなければならない	「現品票」は？	「現品票」は納品時添付
⑭ 出荷処理	受注データに納品日を入力	受注データに納品した伝票の発注番号で検索して納品日を手入力			
⑮ 締日	請求書作成	伝票「控え」を見て、販売管理ソフトへ1ヵ月分を手入力(受注データと照合)	販売管理ソフトと受注データの互換性がないので、入力作業が手間	販売管理ソフトにはデータインポート機能はないのか？	

# 製造管理表

## 製造管理表

製品コード		投入開始日	
製品名		注文数	

日付	工程名	投入数	良品数	不良内容/数量	備考
/					
/					
/					
/					
/					
/					
/					
/					
/					

在庫		箱No.		数量	
材料		有		無	
発注者		成	直	京	
発注材				×	
発注先		古川	濃尾	市原	
発注日					

# 手書き注文書

注文書 ウ-327N

注文書(控) \_\_\_\_\_ 年 月 日

\_\_\_\_\_ 様

下記のとおり御注文申し上げます

消費税等( )%抜き単価です

消費税等( )%込み単価です

品名	数量	単価	摘要
1			
2			
3			
4			
5			

**注文書**

複写 ノーカーボン  
50組  
ウ-327N

●背はPPクロス使用

品質UP!  
書いたら  
すぐにクッキリ  
発色! 発色!

No. \_\_\_\_\_

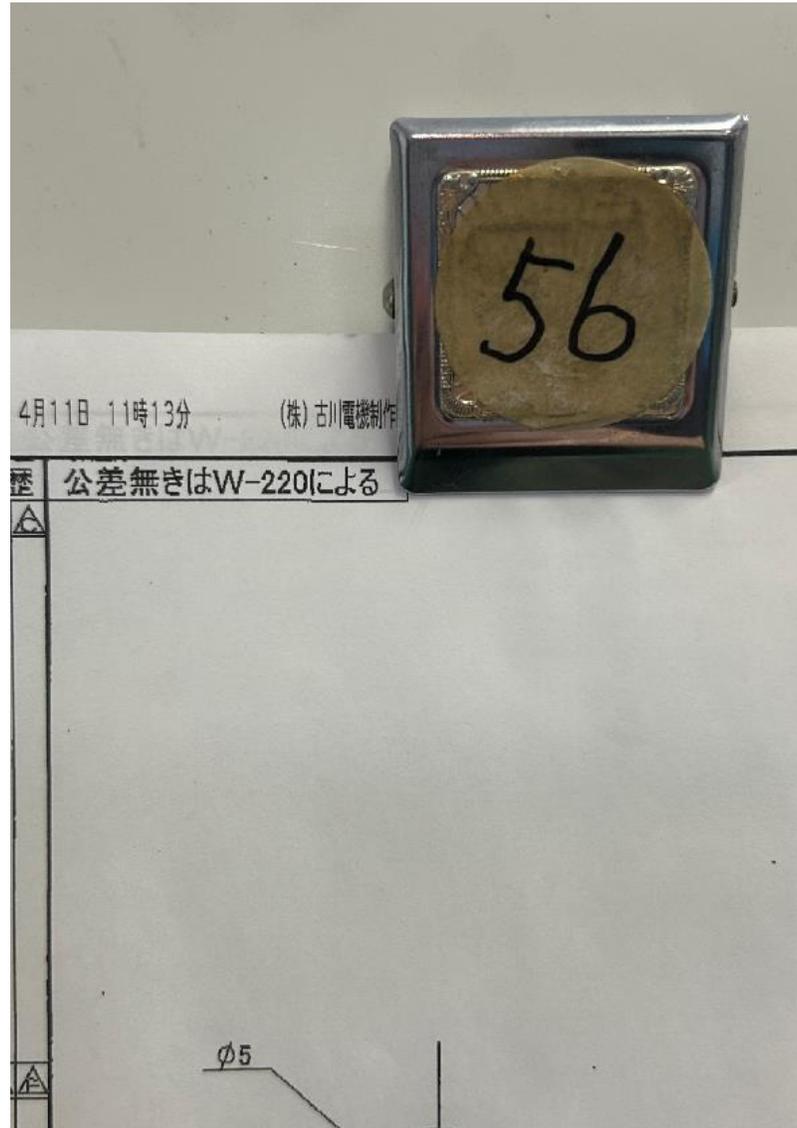
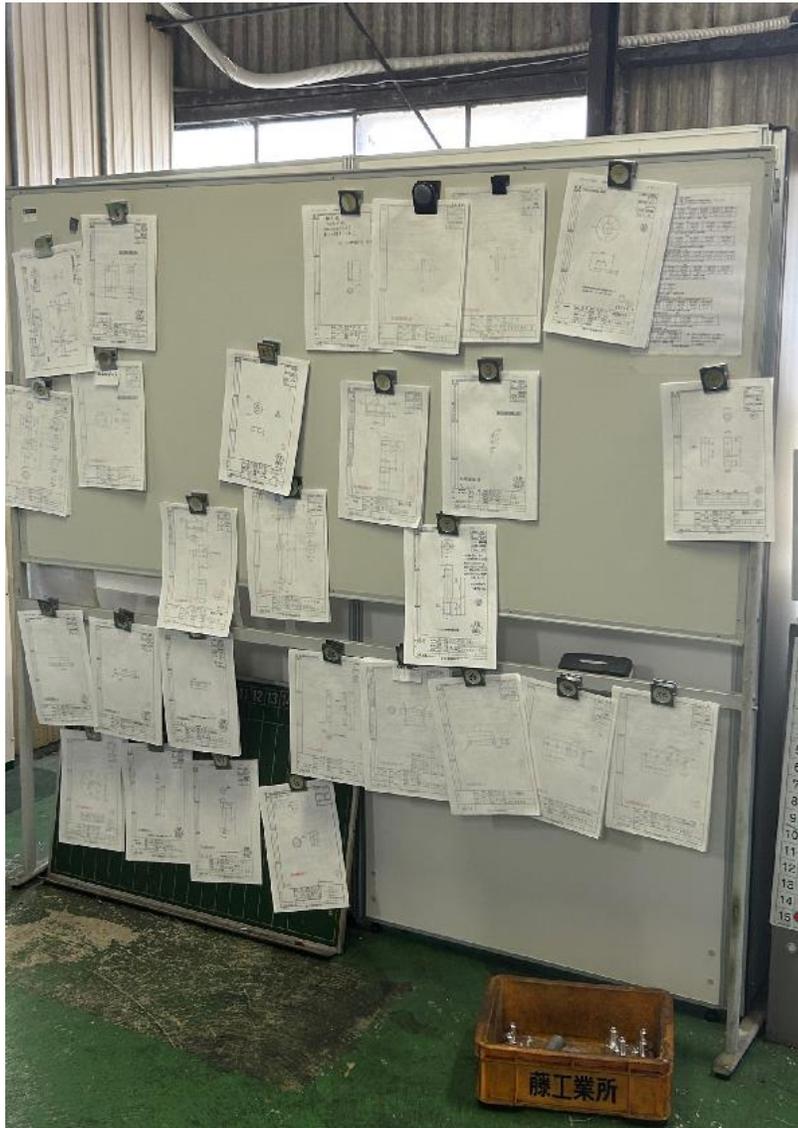
自 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日  
至 \_\_\_\_\_ 年 \_\_\_\_\_ 月 \_\_\_\_\_ 日

**KOKUYO**

# 現場風景



# 現場風景



# QRコードの利活用

## 現状

- ①古川電機からの受注処理
- ②古川電機除く客先への納品時に岸田アプリ

## 今後

岸田アプリ、野村アプリによる有効運用の方法を  
7/4（火）14:00～16:00現地見学で明確にできればと思います。  
なお、当日は藤工業所HP掲載用の動画撮影があります  
（動画はSCCC協議会で使用できます）

※在庫管理ソフト・販売管理ソフト・受注管理エクセル  
岸田アプリ・野村アプリの連携（RPAも検討）

以上で終わります  
ありがとうございました